

- Regalsysteme
- Transportgeräte
- Betriebseinrichtung
- Lagerbühnen
- Lagerausstattung
- Umwelt-Lagertechnik

Getränkelager-Regale

„Gefertigt aus Stahl – Extrem Robust – Modernes Design“

Getränkeregale ermöglichen eine effiziente Lagerung und übersichtliche Präsentation von Getränken. Das Design aus schwarzen Rahmen und silbernen Traversen ist zudem sehr stylisch und macht im Laden oder Keller eine gute Figur! Die Regale, die auf dem Schulte Lagertechnik MULTIplus150-System basieren, sind mit Feldlasten von bis zu 300 kg zudem extrem stabil!



Getränkekistenregal - Eigenschaften & Vorteile

- In 4 verschiedenen Fachbreiten erhältlich
- Extrem robust, bis 60 kg pro Ebene belastbar
- Ebenen im Raster von 25 mm in der Höhe verstellbar
- Aussteifung durch Traversen
- Übersichtliche Lagerung unterschiedlicher Kisten
- Getränkeflaschen einzeln entnehmbar
- Stecksystem - Schnelle und einfache Montage
- Jederzeit durch Anbauregale erweiterbar

Technische Daten

- Regaltiefe: 400 mm
- Regalhöhe: 1.800 mm
- Fachbreiten: 400 mm, 750 mm, 1.000 mm, 1.300 mm
- Standard-Farbe Regalrahmen: **schwarz**
- Standard-Farbe Traversen: **silber**
- (Sonderfarben auf Anfrage)

Weinregal - Eigenschaften & Vorteile

- Schnelle Bestückung und Entnahme
- Ebenen im Raster von 25 mm in der Höhe verstellbar
- Stecksystem - Schnelle und einfache Montage
- Jederzeit durch Anbauregale erweiterbar
- Spezielle Flaschentraversen für eine optimale und übersichtliche Lagerung von bis zu 96 Flaschen pro Regal + 1 Ebene für Kartons

Technische Daten

- Regaltiefe: 250 mm
- Fachbreite: 1.000 mm
- Regalhöhe: 1.800 mm, 2.300 mm
- Standard-Farbe Regalrahmen: **schwarz**
- Standard-Farbe Traversen: **silber**
- (Sonderfarben auf Anfrage)

